P

Instruções Operacionais e de Manutenção

ADVERTÊNCIAS

Estas unidades SÓ devem ser utilizadas em sistemas industriais de ar comprimido. NÃO utilizar para fluidos que não sejam o ar ambiente.

A alimentação de ar deve estar suficientemente seca para evitar a formação de gelo a temperaturas inferiores a +2 ºC.

As unidades AFU 300/600 NÃO devem ser utilizadas quando possa existir a presença de monóxido de carbono, de dióxido de carbono ou de outros gases tóxicos na alimentação do ar.

NÃO utilizar as unidades AFU 300/600 onde as pressões e as temperaturas possam ultrapassar as indicadas na tabela *Especificações* da página seguinte.

NÃO utilizar se a temperatura ambiente não estiver compreendida entre 0°C e +40°C.

A utilização das unidades AFU 300/600 NÃO garante ar respirável de qualidade a não ser que se façam verificações regulares relativamente à qualidade do ar para garantir que o ar está em conformidade com a norma EN 12021.

É condição que sejam realizadas verificações regulares da qualidade do ar para garantir que a alimentação de ar está em conformidade com a norma EN 12021. A Scott Health and Safety Limited recomenda que estas verificações sejam realizadas pelo menos mensalmente.

Colocar SEMPRE a entrada do compressor de ar numa zona de ar limpo e assegurar que o compressor é bem mantido.

Antes de utilizar, verificar SEMPRE os requisitos de débito de ar do Equipamento Respiratório de Protecção ou dos Aparelhos Respiratórios que vão ser utilizados com AFU 300/600.

Os utilizadores do sistema AFU 300/600 DEVEM estar familiarizados com os riscos do local de trabalho antes de usarem o equipamento e devem ter recebido formação completa sobre o uso do aparelho.

NÃO utilizar se o aparelho estiver danificado. O aparelho deve ser sempre inspeccionado antes da sua utilização para assegurar que não tem danos visíveis de tipo algum que possam causar níveis reduzidos de protecção. Segundo os regulamentos COSHH do Reino Unido, a inspecção mensal do aparelho é um requisito obrigatório e, este, é fortemente recomendado para todos os outros países.

Os elementos dos filtros devem ser substituídos pelo menos anualmente ou mais cedo se indicado pelas verificações da qualidade do ar.

Por estas unidades passará vapor de água que pode condensar na forma de líquido a jusante à medida que a temperatura desce. Instalar um secador de ar se a condensação da água tiver um efeito prejudicial na aplicação.

ESPECIFICAÇÕES

Concebido para utilizar com:	Ar comprimido
Intervalo recomendado das temperaturas de operação*:	0°C a +40°C
Intervalo normal da pressão de entrada:	5 a 8 bar
Pressão máxima de operação recomendada:	10 bar
Conteúdo de óleo remanescente inferior a:	0,003 mg/m^3 a 21°C
Remoção de partículas:	0,01 µm
Conector de entrada:	Rosca fêmea paralela G½ (½'' BSP)
Conectores de saída:	Acoplamentos autovedantes, rosca fêmea paralela com padrão CEJN G½ (½'' BSP)

* *A alimentação de ar deve estar suficientemente seca para evitar a formação de gelo a temperaturas inferiores a +2 ºC.*

INTRODUÇÃO

A gama das unidades de filtragem para linhas de ar comprimido **AFU 300/600** fornecem um meio de garantirem que as alimentações industriais de ar comprimido para Equipamento Respiratório de Protecção (ERP) ou Aparelhos Respiratórios (RE) estão em conformidade com os requisitos de qualidade de ar respirável especificados nas normas EN 12021 : 1999 e EN 529 : 2005.

As unidades têm capacidade de fornecer débitos de ar segundo as últimas recomendações para Equipamento Respiratório de Protecção e Aparelhos Respiratórios.

A **AFU** é formada por uma unidade de filtragem de ar de 2 etapas montada numa armação transportável robusta e leve.

O filtro da primeira etapa (situado mais próximo da ligação de entrada) proporciona a filtragem de partículas, incluindo pó e gotículas de óleo até 5 µm. O filtro da segunda etapa, situado mais próximo dos conectores de saída, reduz ainda mais a presença de partículas até 0,01µm e possui um elemento de filtro de carvão para a remoção de gases orgânicos.

ADVERTÊNCIA:

As unidades AFU 300/600 NÃO devem ser utilizadas quando possa existir a presença de monóxido de carbono, de dióxido de carbono ou de outros gases tóxicos na alimentação do ar.

Para avisar o utilizador que o filtro está a ficar obstruído, existe um indicador de manutenção de ejecção de alta visibilidade.

Cada um dos copos inferiores de filtragem está equipado com um dispositivo de drenagem automática para evitar a acumulação de óleo. O conector de entrada é de rosca fêmea paralela G½ (½'' BSP) onde se liga a alimentação de ar comprimido. Os conectores de saída com padrão CEJN de série permitem o acoplamento rápido ao aparelho da linha de ar do utilizador.

A unidade de filtragem está disponível em duas versões:

- **AFU 300** - foi concebida para alimentar um utilizador de ERP ou AR através de um conector de saída com padrão CEJN. Esta unidade pode filtrar mais de 300 litros de ar por minuto a pressões de entrada de mais de 4 bar.
- **AFU 600** - foi concebida para alimentar um utilizador de ERP ou AR através de dois conectores de saída com padrão CEJN ligados a um adaptador em Y. Esta unidade pode fornecer mais de 600 litros de ar por minuto a pressões de entrada de mais de 4 bar.

A tabela seguinte indica as especificações máximas de débito admissíveis a diferentes pressões de entrada:

Pressão de Entrada (bar)	Débito Máximo (dm^3/s) **	
	AFU 300	AFU 600
1.0	2.8	4.4
3.0	4.8	7.6
5.0	6.2	9.8
6.3	7.0	11.0
7.0	7.3	11.5
9.0	8.4	13.2

*** Débito máximo para manter a performance indicada de remoção de óleo.*

ANTES DA UTILIZAÇÃO

1. Certifique-se de que a unidade de filtragem está completa, limpa e em bom estado.

ADVERTÊNCIA:

NÃO utilizar equipamento que apresente danos ou defeitos de qualquer tipo.

2. Certifique-se de que todos os copos de filtragem estão bem seguros (apertar para a esquerda) nos corpos do filtro.

3. Instale a **AFU** no percurso da linha de ar, prestando atenção aos seguintes pontos:

- A unidade deve ser instalada verticalmente (os copos de filtragem devem estar virados para baixo).
- Coloque a unidade a jusante dos lubrificadores e das válvulas de ciclo.
- Certifique-se de que a direcção do fluxo de ar é a indicada pelas setas nos corpos do filtro.
- Se a **AFU** for ser utilizada como o filtro principal da linha, a unidade deve estar situada o mais próximo possível da alimentação de ar.
- Se a **AFU** for ser utilizada como o filtro final, a unidade deve estar situada o mais próximo possível do ERP ou AR que está a ser alimentado.

4. Se for necessário, pode introduzir um tubo pequeno de drenagem (diâmetro exterior de 6 mm) nos dispositivos de drenagem automática nos copos de filtragem.

5. Realize um ensaio de qualidade do ar que vai ser respirado onde o ERP ou AR vai ser utilizado.

UTILIZAÇÃO

ADVERTÊNCIA:

- **NÃO ultrapassar a especificação nominal máxima de débito.**
- **Em linhas excepcionalmente sujas, pode ser necessário substituir o pré-filtro a intervalos de 90 dias.**
- **Uma resistência no débito do ar indica que o(s) elemento(s) de filtro podem precisar de ser substituídos.**

CUIDADO:

NÃO deixar que a pressão diferencial do elemento de filtro ultrapasse 0,7 bar, caso contrário, o elemento pode sofrer danos.

1. Certifique-se de que a alimentação de ar comprimido está ligada.

2. Ligue o ERP ou AR aos conectores de saída da **AFU**.

3. Coloque o ERP ou AR numa zona segura, conforme descrito no Manual do utilizador do equipamento que está a ser utilizado.

4. Continue com as tarefas a realizar.

APÓS UTILIZAÇÃO

1. Vá para uma zona segura e retire o ERP ou AR conforme descrito no Manual do utilizador do equipamento que está a ser utilizado.

2. Desligue o ERP ou AR dos conectores de saída da **AFU**.

3. Limpe e armazene o ERP ou AR de acordo com as instruções dadas no manual do utilizador do equipamento que está a ser utilizado.

4. Inspeccione muito bem a **AFU** quanto a danos ou defeitos de qualquer tipo. Repare imediatamente todas as falhas encontradas.

5. Limpe e armazene as **AFU** de acordo com o descrito a seguir.

ARMAZENAMIENTO

Quando não estiver a ser utilizado, o equipamento deve ser guardado num ambiente limpo e seco, afastado de fontes de calor directo, entre 0ºC e +40ºC, com uma humidade relativa inferior a 65% RH.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

As tarefas de manutenção só devem ser realizadas por pessoal com formação adequada. Contacte a **Scott Health and Safety Limited** para obter mais informações sobre esta formação.

Após a Utilização:

1. Desligue pressão de entrada e reduza a pressão nas linhas de entrada e saída para zero.

2. Retire os copos de filtragem da primeira e da segunda etapas (consulte *Instalação das Peças Sobresselentes)* e elimine todos os detritos ou líquidos que possam estar depositados dentro dos copos. Se adequado, pode limpar o interior dos copos de filtragem utilizando água com sabão. Seque muito bem antes de os voltar a montar.

3. Inspeccione os elementos de filtro na primeira e a segunda etapas e substitua-os se for necessário.

4. Volte a montar os elementos e os copos de filtragem.

5. Desenrosque e retire o copo superior de filtragem (consulte *Instalação das Peças Sobresselentes*) e inspeccione o filtro de carvão. Substitua o filtro de carvão se tiver perdido a cor. Volte a montar o copo superior de filtragem.

Anualmente:

Retire o equipamento de serviço e transfira-o para uma zona adequada para realizar a sua manutenção.

Como parte da manutenção anual deverá efectuar as seguintes tarefas:

- Substituir os elementos de filtro da primeira e da segunda etapas.
- Substituir o filtro de carvão.
- Substituir todos os O-rings.
- Inspeccionar visualmente as peças de todos os componentes quanto a desgaste e substituir se for necessário.
- Limpar as peças desmontadas conforme necessário com água com sabão e secar muito bem.
- Limpar as passagens no corpo do filtro utilizando uma linha de ar comprimido.

Para informação adicional, consulte *Instalação das Peças Sobresselentes*.

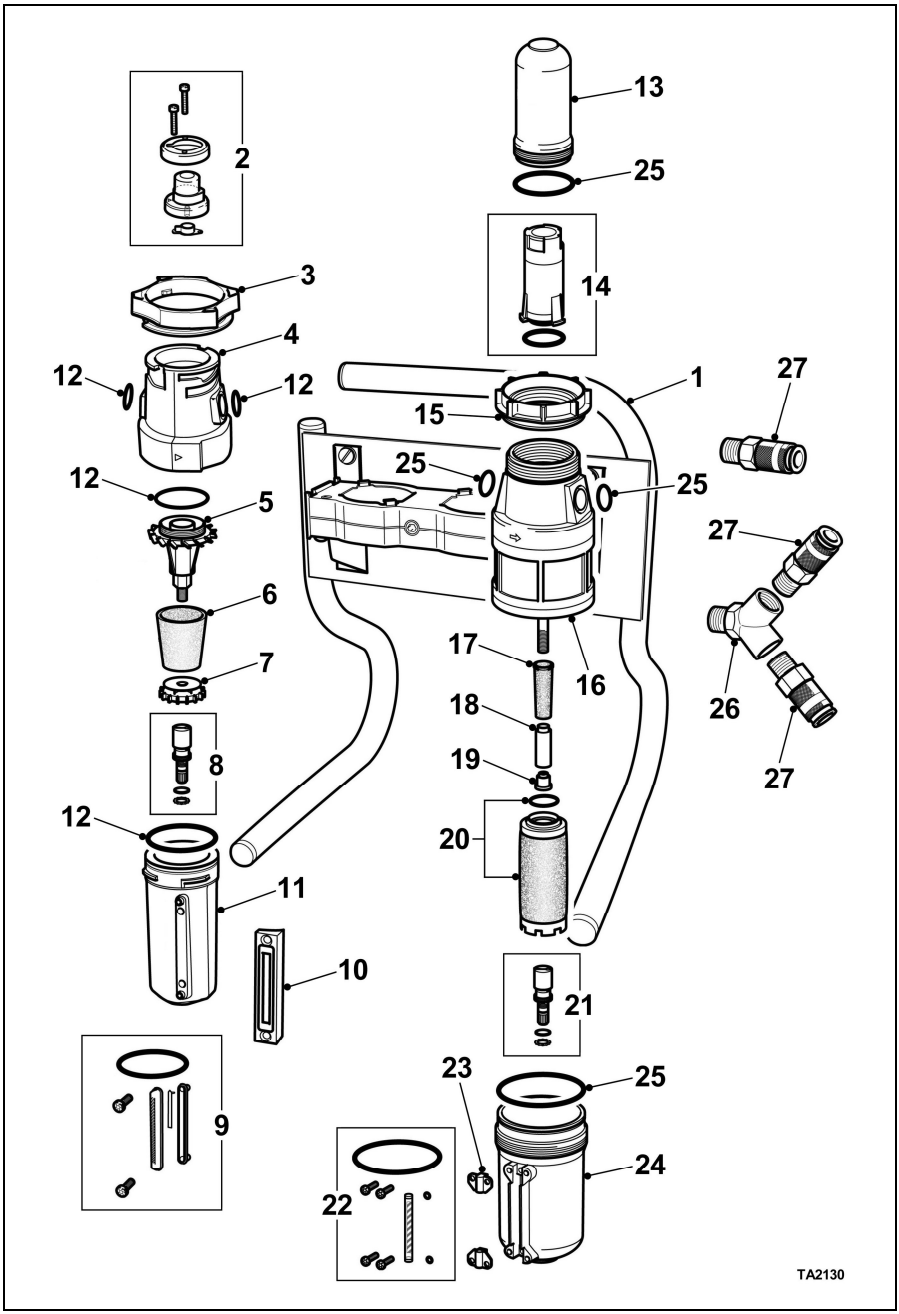
REGISTO DA INSPECÇÃO E DOS DETALHES DA MANUTENÇÃO

Registe as informações relativas aos testes e trabalhos de manutenção na Folha de registo dos trabalhos de manutenção fornecida no fim deste manual.

As informações registadas costumam incluir os seguintes pormenores:

- O nome do empregado responsável pelo aparelho.
- A marca, número do modelo ou marca de identificação do aparelho, bem como uma descrição das características que o distinguem, em número suficiente para permitir uma identificação clara.
- A data da inspecção/ manutenção, bem como o nome, assinatura ou marca de autenticação específica do examinador.
- O estado em que se encontre o aparelho, pormenores sobre todos os defeitos identificados e todas as medidas correctivas tomadas.

PEÇAS SOBRESSELENTES



Item	Descrição	N.º da Peça
1	Armação de Transporte e Conjunto da Braçadeira de Filtro	-
2	Conjunto do Indicador de Manutenção	2017179
3	Anel de Bloqueio	-
4	Corpo do Filtro	-
5	Anel Dentado	-
6	Elemento de Filtro	2004881
7	Difusor	-
8	Kit de Drenagem Automática	2017181
9	Kit do Indicador de Vidro	2004879
10	Caixa do Indicador de Vidro	-
11	Copo de Filtragem	-
12	Kit de Manutenção	2004878
13	Copo Superior de Filtragem	-
14	Filtro de Carvão	2004886
15	Anel de Retenção	-
16	Corpo de Filtro	-
17	Pré-filtro	2004884
18	Tubo Espaçador - (apenas AFU 600)	-
19	Retentor	-
20	Elemento Coalescente - (AFU 300)	2004889
20	Elemento Coalescente - (AFU 600)	2004890
21	Kit de Drenagem Automática	2017181
22	Kit do Indicador de Vidro	2017180
23	Retentor do Indicador de Vidro	-
24	Copo de Filtragem	-
25	Kit de Manutenção	2004883
26	Adaptador em Y - (apenas AFU 600)	2004891
27	Peça de Acoplamento	2004888
-	Massa de Silicone MS4 (15g)	2003715

INSTALAÇÃO DAS PEÇAS SOBRESSELENTES - FILTRO DA PRIMERIA ETAPA

Nota:

- Antes de efectuar qualquer um destes procedimentos feche a pressão de entrada e reduza a pressão nas linhas de entrada e saída para zero.
- A menos que seja indicado de outra forma, todos os procedimentos seguintes são descritos começando a trabalhar pela frente da unidade (com os filtros virados para si).

Para Substituir o Elemento de Filtro:

1. Eleve e rode aproximadamente 25 mm para a esquerda o copo de filtragem (11) e retire-o incluindo o O-ring e o dispositivo de drenagem automática.

2. Coloque a unidade de filtragem de forma aos pés de montagem e filtros ficarem na parte de cima.

3. Retire o difusor (7) desenroscando-o para a esquerda.

4. Retire e rejeite o elemento de filtro (6).

5. Coloque o novo elemento de filtro em posição e segure-o com o difusor.

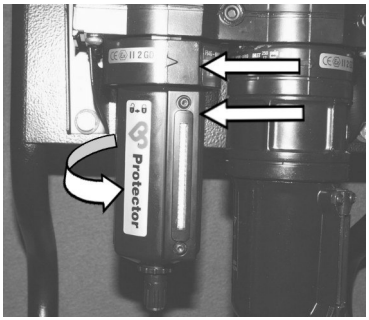
CUIDADO:

- **Certificar-se de que as roscas não estão cruzadas ao montar o difusor.**
- **O difusor só deve ser apertado com os dedos. NÃO apertar demasiado.**

6. Certifique-se de que o O-ring e o dispositivo de drenagem automática estão limpos e em bom estado. Substitua-os se for necessário.

Nota:

No caso de ser necessário substituir o O-ring, aplique uma camada fina de massa de silicone MS4 antes de o voltar a montar.



7. Introduza o copo de filtragem no corpo do filtro (4) e rode o copo aproximadamente 25 mm para a direita, de forma à caixa do indicador de vidro ficar alinhada com o ressalto do copo de filtragem.

Para Substituir o Indicador de Vidro:

1. Retire o copo de filtragem (11) do corpo do filtro (4) conforme descrito anteriormente.

2. Utilizando uma chave Torx, retire e rejeite os parafusos que seguram a caixa do indicador de vidro (10) ao copo de filtragem (11).

3. Retire a caixa do indicador de vidro (10) do copo de filtragem (11) e guarde-a para a voltar a utilizar.

4. Retire e rejeite o indicador e a placa de suporte (9).

5. Monte um novo indicador de vidro e uma placa de suporte nova nos furos de posicionamento do copo de filtragem, certifique-se de que o indicador está montado com a orientação correcta (indicador vermelho na direcção do topo do copo de filtragem).

6. Volte a montar a caixa do indicador de vidro e segure-a em posição utilizando parafusos novos. Aperte os parafusos uniformemente, NÃO aperte demasiado.

7. Retire e rejeite o O-ring no topo do copo de filtragem.

8. Aplique uma camada fina de massa de silicone MS4 no O-ring de substituição e monte-o no copo de filtragem.

9. Volte a montar o copo de filtragem no corpo do filtro conforme descrito anteriormente.

Para Substituir o Dispositivo de Drenagem Automática:

1. Retire o copo de filtragem (11) do corpo do filtro (4) conforme descrito anteriormente.

2. Desaperte a porca de retenção situada por baixo do copo de filtragem. Retire o dispositivo de drenagem automática (8) do copo de filtragem. Rejeite o dispositivo de drenagem, o anel de vedação e a porca de retenção.

3. Certifique-se de que o anel de vedação do dispositivo de drenagem automática de substituição está correctamente montado e introduza o dispositivo de drenagem no furo de posicionamento do copo de filtragem.

4. Segure-o utilizando a nova porca de retenção e aperte-a com os dedos. NÃO aperte demasiado.

Para Substituir o Indicador de Manutenção:

1. Utilizando uma chave Torx, retire e rejeite os parafusos que seguram o conjunto do indicador de manutenção (2) ao topo do corpo do filtro (4). Rejeite o conjunto do indicador de manutenção.

2. Posicione o conjunto do indicador de manutenção no topo do corpo do filtro, certifique-se de que o símbolo indicado pela seta acima no corpo do indicador

está alinhado com o recorte da tampa do indicador. Quando posicionado correctamente no corpo do filtro, o recorte e o símbolo (indicado pela seta acima) devem estar virados para a abertura de entrada.

3. Segure-o utilizando novos parafusos e aperte-os à mão. Aperte os parafusos uniformemente, NÃO aperte demasiado.

Para Substituir os O-rings:

Nota:

Antes de montar os O-rings de substituição, deve lubrificá-los ligeiramente com massa de silicone MS4.

1. Retire o copo de filtragem (11) do corpo do filtro (4) conforme descrito *Para Substituir o Elemento de Filtro* e guarde-o para o voltar a utilizar.

2. Retire o difusor (7) e o elemento de filtro (6) conforme descrito *Para Substituir o Elemento de Filtro* e guarde-os para os voltar a utilizar.

3. Retire o anel dentado (5) desenroscando-o para a esquerda e guarde-o para a voltar a utilizar.

4. Inverta o conjunto da armação de transporte de forma ao copo de filtragem da segunda etapa (24) ficar na parte de cima.

5. Com a palma da mão, exerça força para baixo para empurrar o corpo do filtro (4) na direcção da braçadeira de filtro e, ao mesmo tempo, liberte o anel de bloqueio (3) rodando-o para a esquerda. Mal o anel de bloqueio comece a rodar livremente, deixa de ser necessário exercer força no copo de filtragem.

Nota:

Para libertar o anel de bloqueio é necessário exercer força considerável para baixo.

ADVERTÊNCIA:

Tenha cuidado para não se ferir ao executar a operação indicada acima.

6. Continue a rodar o anel de bloqueio até poder retirar o corpo do filtro (NÃO o anel de bloqueio) da braçadeira de filtro.

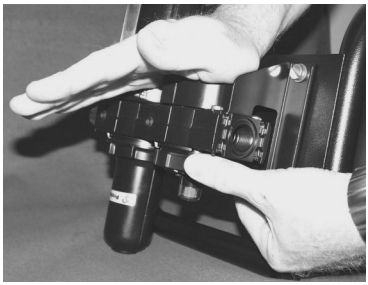
Nota:

O anel de bloqueio é retido em posição pela braçadeira de filtro e a sua remoção não é necessária.

7. Remova e rejeite os O-rings do corpo do filtro (4).

8. Unte ligeiramente os novos O-rings e coloque-os em posição no corpo do filtro.

9. Com o conjunto da armação de transporte ainda na posição invertida, insira o corpo do filtro com os O-rings na braçadeira de filtro e alinhe o anel de bloqueio (3) com o corpo do filtro.



10. Com a palma da mão, exerça força para baixo para empurrar o corpo do filtro para dentro na direcção da braçadeira de filtro e, ao mesmo tempo, rode o anel de bloqueio para a direita para segurar o corpo do filtro na braçadeira de filtro.

Nota:

Para segurar o anel de bloqueio é necessário exercer força considerável para baixo.

ADVERTÊNCIA:

Tenha cuidado para não se ferir ao executar a operação indicada acima.

11. Continue a rodar o anel de bloqueio até o corpo do filtro estar posicionado com segurança na braçadeira de filtro. Quando estiver devidamente posicionado, a parte superior do corpo do filtro estará aproximadamente 1,5 mm mais alta do que o topo do anel de bloqueio.

12. Retire e rejeite o O-ring do anel dentado (5).

13. Unte ligeiramente o novo O-ring e coloque-o em posição no anel dentado.

14. Monte o anel dentado na caixa roscada dentro do corpo do filtro.

CUIDADO:

Certificar-se de que as roscas não estão cruzadas ao montar o anel dentado.

15. Utilize uma chave dinamométrica para apertar o anel dentado com o binário de 2,5 Nm (+/- 0,2 Nm).

16. Monte o elemento de filtro (6) no anel dentado (5) e segure-o em posição com o difusor (7).

CUIDADO:

- **Certificar-se de que as roscas não estão cruzadas ao voltar a montar o difusor.**
- **O difusor só deve ser apertado com os dedos. NÃO aperte demasiado.**

17. Retire e rejeite o O-ring do copo de filtragem (11).

18. Unte ligeiramente o novo O-ring com massa de silicone MS4 e coloque-o em posição no copo de filtragem.

19. Volte a montar o copo de filtragem no corpo do filtro conforme descrito em *Para Substituir o Elemento de Filtro*.

INSTALAÇÃO DAS PEÇAS SOBRESSELENTES - FILTRO DA SEGUNDA ETAPA

Nota:

- Antes de efectuar qualquer um destes procedimentos feche a pressão de entrada e reduza a pressão nas linhas de entrada e saída para zero.
- A menos que seja indicado de outra forma, todos os procedimentos seguintes são descritos começando a trabalhar pela frente da unidade (com os filtros virados para si).

Para Substituir o Filtro de Carvão:

1. Desenrosque e retire o copo superior de filtragem (13).

2. Retire o filtro de carvão (14) de cima do corpo do filtro (16). Rejeite o filtro e o O-ring.

3. Utilize um pano limpo e seco para remover todos os vestígios de óleo e sujidade de dentro do corpo do filtro onde vai ser montado o novo filtro de carvão.

4. Unte ligeiramente o novo O-ring com massa de silicone MS4 e coloque-o em posição no filtro de carvão.

5. Coloque o filtro de carvão de substituição em cima do corpo do filtro.

6. Retire e rejeite o O-ring do copo de filtragem.

7. Unte ligeiramente o novo O-ring e coloque-o em posição no copo de filtragem.

8. Volte a montar o copo de filtragem no corpo do filtro apertando-o à mão.

Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro:

1. Coloque a unidade de filtragem de forma aos pés de montagem e filtros ficarem na parte de cima.

2. Desenrosque para a esquerda o copo de filtragem (24) e retire-o do corpo do filtro (16).

3. Desenrosque o elemento coalescente com o O-ring (20) para o retirar do corpo do filtro (16). Rejeite o elemento e o O-ring.

4. Unte ligeiramente o novo O-ring com massa de silicone MS4 e coloque-o em posição no filtro coalescente.

5. Enrosque o elemento de substituição e o O-ring no corpo do filtro apertando apenas com os dedos. NÃO aperte demasiado.

6. Certifique-se de que o O-ring e o dispositivo de drenagem automática estão limpos e em bom estado. Substitua-os se for necessário.

Nota:

No caso de ser necessário substituir o O-ring, aplique uma camada fina de massa de silicone MS4 antes de o voltar a montar.

7. Enrosque para a direita o copo de filtragem no corpo do filtro, certificando-se de que o copo está completamente enroscado no corpo.

Nota:

Se for necessário pode desenroscar o copo de filtragem o MÁXIMO de um volta para posicionar o indicador de vidro de forma a obter melhor visibilidade.

Para Substituir o Indicador de Vidro:

1. Retire o copo de filtragem (24) do corpo do filtro (16) conforme descrito anteriormente.

2. Utilizando uma chave Torx, retire e rejeite os parafusos que seguram os retentores do indicador de vidro (23) ao copo de filtragem.

3. Retire os retentores do indicador de vidro do copo de filtragem e guarde-os para os voltar a utilizar.

4. Retire e rejeite o indicador de vidro e os dois O-rings pequenos de posicionamento.

5. Aplique uma camada fina de massa de silicone MS4 nos O-rings de substituição e coloque-os em posição no copo de filtragem.

6. Monte os retentores do indicador de vidro nas extremidades do novo indicador de vidro e coloque as peças montadas em posição no copo de filtragem, certifique-se de que o indicador de vidro está montado com a orientação correcta (barras do indicador viradas para o copo de filtragem).

7. Segure os retentores do indicador de vidro em posição utilizando parafusos novos. Aperte os parafusos uniformemente, NÃO aperte demasiado.

8. Retire e rejeite o O-ring no topo do copo de filtragem.

9. Aplique uma camada fina de massa de silicone MS4 no O-ring de substituição e monte-o no copo de filtragem.

10. Volte a montar o copo de filtragem no corpo do filtro conforme descrito anteriormente.

Para Substituir o Dispositivo de Drenagem Automática:

1. Retire o copo de filtragem (24) do corpo do filtro (16) conforme descrito anteriormente.

2. Desaperte a porca de retenção situada por baixo do copo de filtragem. Retire o dispositivo de drenagem automática (21) do copo de filtragem. Rejeite o dispositivo de drenagem e a porca de retenção.

3. Certifique-se de que o anel de vedação do dispositivo de drenagem automática está montado correctamente no furo de posicionamento do copo de filtragem.

4. Segure-o utilizando a nova porca de retenção apertando-a com os dedos. NÃO aperte demasiado.

Para Substituir o Pré-filtro:

1. Retire o copo de filtragem (24) do corpo do filtro (16) conforme descrito anteriormente.

2. Retire o elemento coalescente (20) do corpo do filtro (16) conforme descrito anteriormente.

3. Desenrosque para a esquerda o retentor (19) e retire-o do veio central. Apenas para as versões **AFU 600**, retire o tubo espaçador (18).

4. Retire o pré-filtro (17) do corpo do filtro (16). Rejeite o pré-filtro.

5. Introduza o pré-filtro de substituição no corpo do filtro, certificando-se de que a orientação do pré-filtro está correcta (extremidade de lábio no corpo do filtro).

6. Apenas para as versões **AFU 600**, volte a montar o tubo espaçador.

7. Aperte o retentor em posição no veio central com os dedos. NÃO aperte demasiado.

CUIDADO:

Certificar-se de que as roscas não estão cruzadas ao montar o retentor.

8. Monte o elemento coalescente no corpo do filtro conforme descrito em *Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro*.

9. Volte a montar o copo de filtragem no corpo do filtro conforme descrito em *Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro.*

Para Substituir os O-rings:

Nota:

Antes de montar os O-rings de substituição deve lubrificá-los ligeiramente com massa de silicone MS4.

1. Retire o copo superior de filtragem (13) e o filtro de carvão (14) conforme descrito em *Para Substituir o Filtro de Carvão*.

2. Retire o copo inferior de filtragem (24) e o elemento coalescente (20) conforme descrito em *Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro*.

3. Desenrosque para a esquerda o anel de retenção (15) para libertar o corpo do filtro (16) da braçadeira de filtro.

4. Retire e rejeite os O-rings do corpo do filtro.

5. Unte ligeiramente os novos O-rings e coloque-os em posição no corpo do filtro.

6. Coloque o corpo do filtro com os O-rings na braçadeira de filtro e segure-o utilizando o anel de retenção, não aperte demasiado.

7. Monte o filtro de carvão conforme descrito em *Para Substituir o Filtro de Carvão*.

8. Retire e rejeite o O-ring do copo superior de filtragem.

9. Unte ligeiramente o novo O-ring e coloque-o em posição no copo superior de filtragem.

10. Volte a montar o copo superior de filtragem conforme descrito em *Para Substituir o Filtro de Carvão*.

11. Monte o elemento coalescente conforme descrito em *Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro*.

12. Retire e rejeite o O-ring do copo inferior de filtragem.

13. Unte ligeiramente o novo O-ring e coloque-o em posição no copo inferior de filtragem.

14. Volte a montar o copo inferior de filtragem conforme descrito em *Para Substituir o Elemento Coalescente de Filtro*.

GARANTIA

Os produtos fabricados nas nossas fábricas em Skelmersdale e Vaasa possuem uma garantia de 12 meses (a não ser que seja especificado em contrário) de peças, mão-de-obra e devolução à fábrica. O período de garantia tem início a partir da data de compra pelo utilizador final.

Garantimos que estes produtos estão isentos de defeitos de material e mão-de-obra aquando da entrega. A **SCOTT** não aceita qualquer responsabilidade por defeitos resultantes de danos intencionais, negligência, condições anormais de trabalho, incumprimento das instruções do fabricante original, utilização incorrecta, alterações ou reparações não autorizadas.

Quaisquer reclamações que surjam durante o período de garantia deverão ser acompanhadas de uma prova de compra datada. Todas as reclamações dentro do período de garantia deverão ser encaminhadas para o **Serviço de Apoio ao Cliente** da **SCOTT** de acordo com o procedimento de devolução de produtos.